

BOLIX UWM

Univerzální lepidlo na lepení polystyrenových desek EPS, XPS a minerální vlny.

VLASTNOSTI PRODUKTU:

- Vysoká přilnavost k minerálnímu podkladu a tepelněizolačním deskám
- Na lepení tepelněizolačních desek a vytvoření základní (výztužné) vrstvy
- Paropropustná

URČENÍ:

BOLIX UWM je lepidlo pro zapuštění sklotextilní mřížky při vytváření základní (výztužné) vrstvy v kontaktních tepelněizolačních systémech ETICS a pro lepení tepelněizolačních desek na běžné minerální podklady (např. beton, zdivo, cementové a vápenocementové omítky atd.), a také pro upevnění druhé vrstvy zateplení na již zateplených stěnách. Používá se také pro nivelaci menších nerovností minerálních podkladů (do 5 mm) a jejich vyhlazování před nanášením barev a tenkovrstvých omítek.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Před lepením tepelněizolačních desek:

Podklad musí být vždy nosný, suchý, rovný a očištěný od nepřílnavých vrstev (např. nečistoty, prach, bitumeny, řasy a jiné látky snižující přilnavost). Podklad s nedostatečnou přilnavostí (například slabé omítky, nesoudržné nátěry, nesoudržné části zdiva) odstraňte. Nasákové podklady (zejména pórobeton) ošetřete penetračním přípravkem BOLIX N. Hladký povrch napenetrojte přípravkem BOLIX BETOGRUNT. V případě betonových podkladů zhotovených pomocí bednění (stropy, stěny) je třeba podklad:

- Důkladně očistit tvrdými kartáči
- Celý povrch důkladně zbavit prachu, nečistot a volných částí, které nejsou spojené s podkladem
- Napenetrovat přípravkem BOLIX BETOGRUNT Větší nerovnosti a prohlubně vyrovnejte opravnou maltou BOLIX W nebo BOLIX WB (betonové podklady). Před lepením polystyrenových desek na slabý podklad nebo na podklad s neznámými vlastnostmi proveďte zkoušku přilnavosti. Na několika místech přilepte na fasádu vzorek fasádního polystyrenu TR 100 o rozměrech 5x10x10 cm a po 3 dnech tyto vzorky manuálně strhněte. Nosnost podkladu je vyhovující tehdy, pokud k roztržení dojde ve vrstvě pěnového polystyrenu. V ostatních případech je třeba podklad upravit zpevněním oslabených vrstev, penetrací a následně provést opakovanou zkoušku přilnavosti.

Před vytvořením základní (výztužné) vrstvy:

Po uplynutí minimálně 48 hodin od nalepení je třeba tepelněizolační desky upevnit mechanickými příchytkami (tzv. hmoždinkami, kotvami) podle projektu izolace, který by měl specifikovat typ, uspořádání a počet upevňovacích prvků na 1 m². Polystyrenové a EPS desky a hladké XPS desky by se měly vždy přebrousit hrubozrnným brusným papírem nebo rašplí na polystyren a důkladně očistit. V případě minerální vlny tento krok není nutný, i když místní nerovnosti lze přebrousit, pokud vznikly během její montáže. Talířové kotvy přetmelte v případě, že se upevnění neprovádí technikou zapuštění s takzvanou zátkou zakrývající upevňovací prvky. Upevněte rohové a okenní lišty, profily dilatačních spár, „diagonální sklotextilní mřížky“ v okenních a dveřních otvorech atd. do

lepící malty BOLIX UWM a nechte ji zaschnout. Povrch lepených tepelněizolačních desek musí být rovný a souvislý a po přebroušení bez prachu. Mezery mezi deskami v celé tloušťce izolace by měly být vyplněny použitým izolačním materiálem, v případě polystyrenu lze malé mezery vyplnit nízkoexpanční polyuretanovou pěnou BOLIX PM-L nebo BOLIX ZP. V případě izolace z desek z minerální vlny by měly být mezery vyplněny použitou minerální vlnou.

UPOZORNĚNÍ!

Pokud se na povrchu polystyrenu objeví nažloutlá vrstva nebo pokud je polystyren vystaven slunci déle než 7 dní, je třeba povrch důkladně přebrousit a zbavit prachu.

Příprava hladkého povrchu XPS desek:

Hladké XPS desky přebruste z obou stran a důkladně očistěte od prachu. Vrubované desky takovou přípravu nepotřebují.

PŘÍPRAVA PRODUKTU:

Obsah balení nasypte do nádoby s odměřeným množstvím vody (5,0 ÷ 5,5 litru) a důkladně promíchejte míchadlem s košíkovým nástavcem, dokud nedosáhnete homogenní konzistence. Po uplynutí 5 minut a opětovném promíchání je lepidlo připraveno k použití. Do každého balení dávkujte stejné množství vody. Kromě vody již nepřidávejte žádné jiné látky.

POUŽITÍ:

Lepení tepelněizolačních desek:

„Lepení „po obvodu a bodově“ (netýká se lamel z minerální vlny)
Připravené lepidlo nanášejte na polystyrenovou desku po jejím obvodu a bodově, tedy v pásech šířky 3-6 cm nanášených po obvodu desek a na zbylé části desky rozložené a symetricky rozmístěné "buchtly" v počtu minimálně 3. Po aplikaci lepidla desku ihned přiložte ke stěně na určeném místě a přitlačte hladítkem, dokud nedosáhnete rovnoměrného povrchu s přilepenými deskami. Správně nanášené lepidlo musí po přilepení k podkladu obsahovat minimálně 40 % efektivní plochy lepení, přičemž tloušťka vrstvy nesmí překročit 10 mm.

Upozornění!

V případě minerální vlny je třeba před nanášením základní vrstvy lepidla na desku místa, kde bude lepidlo nanášené, nanést v tenké vrstvě pomocí hladítka lepidlo BOLIX UWM pro dosažení správného provázání lepidla s minerální vlnou a následně rozmístit lepidlo na desku podle uvedeného postupu technikou „čerstvé do čerstvého“.

„Lepení „na hřeben“:

Při lepení na rovný a hladký povrch můžete tepelněizolační desky lepit „na hřeben“ pomocí zubového hladítka (zuby 10-12 mm). Po nanášení lepidla desku okamžitě přiložte na určené místo a přitlačte hladítkem tak, aby bylo dosaženo roviny s dříve přilepenými deskami.

Upozornění!

V případě minerální vlny vždy platí pravidlo vytvoření tzv. kontaktní vrstvy, jak je uvedeno výše při zhotovení základní vrstvy lepidla. Technika lepení „na hřeben“ tedy celoplošně představuje pro polystyrenové desky



Máte dotazy?

Zavolejte nám:
+421 911 856 104

Napište nám:

sevice@bolix.cz

Najdete nás:

www.bolix.cz
www.facebook.com/bolixsk
www.youtube.com/@bolixsk1579

BOLIX UWM

Univerzální lepidlo na lepení polystyrenových desek EPS, XPS a minerální vlny.

a desky z minerální vlny druhý způsob nanášení lepidla při lepení, ale pro lamely z minerální vlny jde o jediný možný způsob a tento typ vlny lze k podkladu lepit jen tímto způsobem.

Tepelněizolační desky je třeba lepit na vazbu.

Zhotovení základní (výztužné) vrstvy:

Hotové lepidlo naneste v souvislé vrstvě tloušťky cca 3-4 mm nebo pomocí hladítka se zuby (8-10 mm), následně zapuštěte sklotextilní mřížku tak, aby byla rovnoměrně napnutá a úplně zapuštěná do lepidla. Pásky sklotextilní mřížky ukládejte vodorovně nebo svisle s přesahem minimálně 10 cm. Povrch výztužné vrstvy musí být hladký a rovný a mřížka nesmí být vidět. Následně naneste druhou tenkou vrstvou lepicí malty (tloušťky cca 1 mm), aby byl povrch zcela vyrovnán. Tloušťka výztužné vrstvy by měla být v rozmezí 3 až 5 mm. V případě desek z minerální vlny je třeba před nanesením lepicí vrstvy vždy povrch přestěrkovat tenkou vrstvou lepidla a silně ji vtlačit do struktury vlny, následně metodou „čerstvé do čerstvého“ nanést konečnou vrstvou lepidla, do které se zapustí sklotextilní mřížka.

V oblastech vystavených mechanickému poškození (zejména soklová část a přízemí) doporučujeme použít dvě vrstvy mřížky uložené kolmo na sebe. Alternativně se připouští použití pancéřové mřížky BOLIX HD 335/P již v první vrstvě, kterou je třeba uložit bez přesahu. Pancéřová mřížka se nedává na rohy nebo ostění okenních otvorů. Další sklotextilní mřížku zapuštěte po zatvrdnutí předchozí vrstvy. Tloušťka základní vrstvy při tomto řešení by se měla pohybovat v rozsahu 4 - 6 mm.

POKYNY PŘI APLIKACI:

- Nenášíte na podklady, které nejsou chráněny před kapilárním vztlínáním.
- Před začátkem prací zakryjte kvůli ochraně prvky jako okna, dveře, parapety.
- Před lepením tepelněizolačních desek nechte cementové a vápenocementové omítky vyzrát alespoň 28 dní.
- Označte si plochu určenou k zateplení, přičemž zohledněte povětrnostní podmínky, druh podkladu a aplikační možnosti.
- Před lepením tepelné izolace identifikujte všechny sítě, které procházejí fasádou nebo v její blízkosti, abyste je nepoškodili při mechanickém upevňování zateplovacího systému (vrtání otvorů).
- Během nanášení a schnutí lepidla chraňte povrch před přímým sluncem, atmosférickými srážkami a větrem. Na lešeních používejte ochranné sítě.
- Vlivem slunečních paprsků se grafitový polystyren rychle zahřívá, což může vést k odlepení a/nebo deformacím polystyrenových desek. Proto doporučujeme používat emulzi BOLIX PTE, která minimalizuje absorpci tepelného záření v tepelném izolantu a tím výrazně omezuje jeho tepelné deformace.
- Bez předchozího nanesení lepidla na tepelněizolační desky není dovoleno lepit sklotextilní mřížku.
- Není přípustné lepit výztužnou mřížku bez předchozího pokrytí tepelněizolačních desek lepidlem.
- Při vytváření základní vrstvy nesnižujte tloušťku lepicí malty. To vede k výraznému snížení pevnosti vrstvy.

- Vyhněte se příliš tenkým vrstvám lepidla, protože to může omezovat možnost korigovat drobné nerovnosti podkladu a v případě polystyrenových desek EPS a XPS vést k „ohýbání“ desek a k nežádoucímu „poklepávání“ po deskách.
- Nízká teplota, zvýšená vlhkost, absence vhodné cirkulace vzduchu prodlužují dobu schnutí a zrání lepidla.
- Po skončení práce je třeba umýt nářadí a ruce pod tekoucí vodou, přičemž je nutné mít na paměti, že po zaschnutí lepidla je čištění obtížnější.
- Povrch čerstvě znečištěných prvků je třeba otřít vlhkou hadříkem, zatvrdlé nečistoty je třeba odstranit mechanicky.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:

Výrobek má zásadité pH. Chraňte oči a pokožku. V případě zasažení očí přípravkem je okamžitě vypláchněte velkým množstvím vody a vyhledejte lékařskou pomoc.

POTŘEBNÉ NÁŘADÍ:

Míchadlo nebo nízkootáčková vrtačka (400 – 500 ot./min) s košíkovým nástavcem. Dlouhé a krátké hladítko z nerezové oceli. Štěrka a zednická lžice z nerezové oceli. Vědro. Hladítko s hrubým brusným papírem / brusné hladítko na polystyren

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Následující parametry platí pro teplotu +23 (±2)°C a relativní vlhkost vzduchu 50 (±5)%. V jiných podmínkách se mohou tyto údaje lišit.

Teplota okolí a podkladu při nanášení a zrání:

od +5°C do +25°C

Relativní vlhkost vzduchu při nanášení a zrání:

do 80%

Sypná hmotnost:

cca 1,62 g/cm³ (±10%)

Barva:

šedá

Zpracovatelnost připraveného lepidla:

≤ 1,5 h

Součinitel tepelné vodivosti λ:

≤ 0,78 W/(m*K)

Součinitel tepelného odporu μ:

≤ 25

Doba schnutí a zrání lepidla po nalepení tepelněizolačních desek / vytvoření základní vrstvy:

min. 48 h

Balení:

pytel 25 kg

Počet balení na paletě a hmotnost:

48 / cca 1200 kg

Doba použitelnosti:

12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu



Máte dotazy?

Zavolejte nám:
+421 911 856 104

Napište nám:

sevice@bolix.cz

Najdete nás:

www.bolix.cz
www.facebook.com/bolixsk
www.youtube.com/@bolixsk1579

BOLIX UWM

Univerzální lepidlo na lepení polystyrenových desek EPS, XPS a minerální vlny.

ORIENTAČNÍ SPOTŘEBA:

Lepení polystyrenových desek EPS a XPS metodou „po obvodu a na buchtý“	≥ 4,0 kg/m ²
Lepení „na hřeben“	
Polystyrenové desky EPS a XPS	≥ 4,0 kg/m ²
Desky z minerální vlny	≥ 5,0 kg/m ²
Vytvoření výztužné vrstvy	
Jedna sklotextilní mřížka na polystyrenových deskách EPS a XPS	≥ 4,0 kg/m ²
Jedna sklotextilní mřížka na deskách z minerální vlny	≥ 4,5 kg/m ²
Dvojitá sklotextilní mřížka, včetně řešení s pancéřovou mřížkou	> 4,5 kg/m ²

Při lepení polystyrenových desek závisí spotřeba lepidla na stavu a rovném povrchu podkladu a procentuálním pokrytí plochy polystyrenových desek lepidlem.

Při vytváření základní (výztužné) vrstvy závisí spotřeba na množství používaných sklotextilních mřížek a tloušťce výztužné vrstvy. Pro přesný výpočet spotřeby výrobku se doporučuje provedení zkoušek na daném podkladu, uvedené hodnoty jsou uvedeny pro základní aplikační podmínky a jsou pouze odhadem.

SKLADOVÁNÍ:

Skladujte v neporušených obalech při teplotě od +5°C do +25°C. Chraňte před navlhnutím. Výrobek skladujte mimo dosah dětí.

SLOŽENÍ:

Hydraulická pojiva, polymery, jemnozrnná minerální plniva a modifikátory.

BOLIX S.A. zaručuje odpovídající kvalitu výrobku, nemá však vliv na účel, k nimž bude použit, ani na způsob jeho aplikace. BOLIX nenese odpovědnost za výsledky práce Projektanta a Zhotovitele. Veškeré výše předložené informace byly uvedeny v dobré víře, v souladu s nejnovějšími poznatky a aplikačními technikami. Nenahrazují odbornou přípravu Projektanta a Zhotovitele, ani je nezprošťují povinnosti dodržovat pravidla stavebního řemesla a BOZP. V případě pochybností proveďte vhodné zkoušky nebo kontaktujte s oddělení technické podpory zákazníků. Vydáním tohoto Technického listu pozbývají platnosti veškeré dřívější verze.

Tento překlad byl vytvořen pomocí umělé inteligence.



Máte dotazy?

Zavolejte nám:
+421 911 856 104

Napište nám:

sevice@bolix.cz

Najdete nás:

www.bolix.cz
www.facebook.com/bolixsk
www.youtube.com/@bolixsk1579