

BOLIX WM



Fasádní lepicí a armovací stérka pro lepení desek z minerální vlny a armování

Před provedením výztužné vrstvy

Po 48 h od přilepení tepelněizolační desky upevněte mechanickými kotvami (v souladu s projektem zateplení), následně přebruste hrubozrnným brusným papírem a důkladně zbavte prachu. Talíře kotev překryjte stérkou. Zasadte do lepicí malty BOLIX WM rohové a okenní lišty, dilatační profily, uložte v okenních a dveřních otvorech apod. diagonální síťovinu a následně nechte zaschnout. Povrch nalepených tepelně izolačních desek musí být rovný a nepřerušený. Spáry probíhající skrz celou tloušťku vrstvy zateplení vyplňte vlnou.

PŘÍPRAVA VÝROBKU:

Obsah balení nasypete do nádoby s odměřeným množstvím čisté vody (5,0 ÷ 5,25 litrů) a důkladně promíchejte nízkootáčkovou vrtačkou, dokud nedocílíte homogenní konzistence. Po opětovném promíchání po 5 minutách je malta připravena k použití. Každý obsah balení vždy smíchejte se stejným množstvím vody. Kromě vody nepřidávejte žádné další přísady.

ZPRACOVÁNÍ:

Lepení desek z minerální vlny s laminární strukturou.

Přímo před nanesením lepicí malty na desku vždy zatmelte tenkou vrstvou malty místa k tomu určená. Následně technikou „mokré na mokré“ naneste lepicí maltu na připravená místa „pásmovo-bodovou“ metodou, tedy v pásech širokých 3-6 cm, pokládaných po obvodu desek, a na ploše uvnitř utvořte nejméně 3 rovnoměrné, symetricky rozmištěné body. Po nanesení malty desku urychleně přiložte na určené místo na zdi a přitlačte hladítkem, dokud nebude povrch v jedné rovině s již nalepenými deskami. Správně nanesená lepicí malta musí po přitlačení k podkladu tvořit min. 40% lepený povrch, přičemž vrstva lepidla by neměla být silnější než 10 mm.

Lepení desek z minerální vlny celoplošně zubovým hladítka

Je-li podklad rovný a hladký, lze tepelně izolační desky lepit pomocí hřebenového hladítka. Přímo před nanesením lepicí malty na desku celý její povrch zatmelte tenkou vrstvou malty. Následně technikou „mokré na mokré“ naneste vrstvu lepicí malty s pomocí zubového hladítka (zuby 10-12 mm). Po nanesení malty desku urychleně přiložte na určené místo na zdi a přitlačte hladítkem, dokud nebude povrch v jedné rovině s již nalepenými deskami.

Desky z minerální vlny lepte na vazbu.

Provádění výztužné vrstvy

Přímo před nanesením lepicí malty vždy zatmelte desku tenkou vrstvou hmoty celoplošně! Následně metodou mokré na mokré nanášejte maltu v nepřerušené vrstvě s tloušťkou 3-4 mm nebo pomocí zubatého hladítka (vel. zubů 8-10 mm), následně do ní uložte sklotextilní síťovinu, tak aby byla rovnoměrně napnutá a zcela ponořena do malty. Sousedící pruhy síťoviny ukládejte svisele nebo vodorovně s přesahem nejméně 10 cm. Povrch výztužné vrstvy musí být hladký a rovný, síťovina musí být zakryta. Pokud tomu tak není, naneste další tenkou vrstvu lepicí malty (s tloušťkou cca 1 mm), abyste dokonale zarovnali a vyhladili povrch. Tloušťka výztužné vrstvy musí být 3 až 5 mm.

VLASTNOSTI VÝROBKU:

- dobrá přídržnost k minerálním podkladům a minerální vlně,
- velmi dobrá zpracovatelnost,
- pro desky a lamely z minerální vlny,

POUŽITÍ:

BOLIX WM je lepicí malta určená k uložení síťoviny do výztužné vrstvy kontaktních systémů zateplení budov ETICS, lepení desek z minerální vlny s laminární a lamelovou strukturou na typické minerální podklady jako beton, zdivo, cementové a cementovápenné omítky apod. Dále se používá k osazování desek z minerální vlny s kolmým vláknem (lamely), s jednou zkosenou hranou ve stropech prováděných v systému BOLIX IZO-STROP.

Používá se také k vyplnění nerovností (do 5 mm) a vyhlazení vhodně ošetřených minerálních podkladů před nanášením barev a tenkovrstvých omítek.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Před montáží tepelně izolačních desek:

Podklad musí být nosný, rovný, suchý, bez antiadhézních povlaků jako: prach, mastnota, bitumeny, řasy a další látky snižující přídržnost. Vrstvy podkladu s nízkou přídržností (např. nesoudržné omítky a nátěry, uvolněné části zdiva) odstraňte. Savé podklady (zejména plynobeton) ošetřete penetračním náčarem BOLIX N. Hladké povrhy napenetrujte přípravkem BOLIX BETOGRUNT. V případě betonových podkladů zhotovených v bednění (včetně stropů, stěn) podklad:

- důkladně očistěte tvrdými kartáči,
- celý povrch odprašte odstraněním prachu, pylu a volných, s podkladem nespojených částic,
- penetrujte přípravkem BOLIX BETOGRUNT

Větší nerovnosti a poškození vyplňte maltou BOLIX W nebo BOLIX WB (betonové podklady). Před zahájením lepení tepelně izolačních desek na podklady s nízkou přídržností nebo jejich vlastnosti nejsou známy, provedte zkoušku přídržnosti. Na několika místech na fasádě nalepte vzorky fasádního polystyrenu TR 100 s rozměry 5x10x10 cm a tyto pak nejdříve za 3 dny ručně strhněte. Dojde-li k roztržení v polystyrenové vrstvě, je nosnost podkladu dostačující. V opačném případě je třeba podklad připravit např. broušením, odstraněním slabě soudržných vrstev či penetrací a zkoušku opakovat.

Před zateplováním budov s velkoformátovými obklady se doporučuje vypracovat posudek stavu upevnění strukturovaných obkladů.



Máte dotazy?

Zavolejte nám:
+421 911 856 104

Napište nám:

sevice@bolix.cz

Najdete nás:

www.bolix.cz
www.facebook.com/bolixsk
www.youtube.com/@bolixsk1579



BOLIX WM

Fasádní lepicí a armovací stérka pro lepení desek z minerální vlny a armování

POZNÁMKY A DOPORUČENÍ K PROVÁDĚNÍ:

- Nepoužívejte na podkladech neošetřených proti kapilární elevaci.
- Před zahájením prací vhodným způsobem přikryjte a zajistěte místa jako okna, dveře či parapety.
- U čerstvě zhotovených cementových a cementovápenných podkladů musí být dodržena minimální doba zrání 28 dní.
- Velikost zateplované plochy vždy plánujte s ohledem na povětrnostní podmínky, druh podkladu a pracovní kapacitu.
- Před nalepením zateplení zjistěte, zda jsou po fasádě a v její blízkosti vedeny rozvody či potrubí, abyste zabránili jejich poškození při mechanickém kotvení zateplení (vrtání otvorů).
- Během nanášení a zasyčání lepicí malty chráňte povrch před přímým slunečním zářením, atmosferickými srážkami a působením větru. Na lešeních používejte stínící síťovinu.
- Výzvužná síťovina se nesmí lepit, pokud na tepelně izolační obklady nebyla nanesena lepicí malta.
- Při provádění výzvužné vrstvy se nesmí používat tenčí vrstva lepicí malty než uvedena. Mělo by to za následek významné snížení odolnosti této vrstvy.
- Vyhnete se nanášení lepicí malty ve velmi tenkých vrstvách, které by mohlo vést k tomu, že nebude možno opravit drobné nerovnosti v podkladu.
- Nízká teplota, zvýšená vlhkost a nedostatečná cirkulace vzduchu prodlužují dobu zasyčání a vytvrzování lepicí malty.
- Mějte na paměti, že zaslhlá malta se obtížně odstraňuje a po dokončení prací si umyjte ruce a očistěte nářadí v tekoucí vodě. Povrch čerstvě zašpiněných předmětů otřete vlhkým hadříkem, zaslhlé cákance odstraňte mechanicky.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ:

Výrobek reaguje alkalicky, proto si chraňte oči a kůži. V případě bezprostředního zasažení očí vyplachujte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře.

NEZBYTNÉ NÁŘADÍ:

- Míchačka nebo nízkootáčková vrtačka (400÷500 ot./min) s košíkovým míchacím nástavcem
- Velké a malé nerezové hladítka
- Nerezová špachtla a zednická lžíce
- Kbelík
- Hladítka s hrubozrnným smirkovým papírem

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Níže uvedené technické parametry platí při teplotě +23 (± 2) °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 (± 5) %. V odlišných podmínkách se tyto parametry mohou lišit.

Teplota prostředí a podkladu během aplikace a zrání:

+5 °C až +25 °C

Relativní vzdušná vlhkost během aplikace a zrání:

max. 80 %

Sypná hustota:

cca 1,68 g/cm³ (± 10 %)

Barva:

šedá

Doba zpracovatelnosti připravené malty:

$\leq 1,5$ h

Součinitel prostupu tepla λ :

$\leq 0,78$ W/(m*K)

Součinitel difuzního odporu μ :

≤ 25

Doba zasychání a vytvrzování lepicí malty po nalepení tepelně izolačních desek / provedení výzvužné vrstvy:

min. 48 h

Balení:

pytel 25 kg

Počet balení na paletě a čistá hmotnost výrobku:

48 / cca 1200 kg

Doba použitelnosti:

12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu

ORIENTAČNÍ SPOTŘEBA:

Lepení metodou obvodového rámečku $\geq 4,0$ kg/m²
a vnitřních terčů

Lepení pomocí hřebenového hladítka $\geq 5,0$ kg/m²

Provádění výzvužné vrstvy $\geq 4,5$ kg/m²

Při lepení tepelně izolačních desek závisí spotřeba lepicí malty na rovinosti a stavu podkladu, jakož i procentuální velikosti plochy nanášení lepicí malty na tepelně izolační desky. Při provádění výzvužné vrstvy závisí spotřeba na tloušťce výzvužné vrstvy.

Pro přesné stanovení spotřeby se doporučuje provést testy na daném podkladě.

SKLADOVÁNÍ:

Výrobek skladujte uzavřený v neporušených obalech, v tepl. +5 °C až +25 °C. Chraňte před průnikem vlhka. Výrobek skladujte mimo dosah dětí.

SLOŽENÍ:

Suchá směs hydraulických pojiv a polymerů na bázi jemnozrnných minerálních pojidel a modifikačních přísad.

BOLIX S.A. zaručuje odpovídající kvalitu výrobku, nemá však vliv na to, k jakému účelu bude použit, ani na způsob jeho aplikace. BOLIX nenese odpovědnost za výsledky práce zpracovatele návrhu a zhotovitele. Veškeré výše předložené informace byly uvedeny v dobré víře, v souladu s nejnovějšími poznatkami a aplikačními technikami. Nenahrazují odbornou přípravu zpracovatele návrhu a zhotovitele, ani je nezprošťují povinností dodržovat pravidla stavebního řemesla a BOZP. V případě pochybností proveďte vhodné zkoušky nebo kontaktujte Oddělení technické podpory zákazníků BOLIX. Vydáním tohoto Technického listu pozbývají platnosti veškeré dřívější verze.



Máte dotazy?

Zavolejte nám:
+421 911 856 104

Napište nám:

sevice@bolix.cz

Najdete nás:

www.bolix.cz
www.facebook.com/bolixsk
www.youtube.com/@bolixsk1579

