

BOLIX ZW



Lepicí malta k lepení desek z minerální vlny

minutách je malta připravena k použití. Každý obsah balení vždy smíchejte se stejným množstvím vody. Kromě vody nepřidávejte žádné další přísady.

ZPRACOVÁNÍ:

Lepení desek z minerální vlny s laminární strukturou,

Přímo před nanesením lepicí malty na desku vždy zatmelte tenkou vrstvou malty místa k tomu určená. Následně technikou „mokré na mokré“ naneste lepicí maltu na připravená místa „pásmovo-bodovou“ metodou, tedy v páslech širokých 3-6 cm, pokládaných po obvodu desek, a na ploše uvnitř utvořte nejméně 3 rovnoměrné, symetricky rozmístěné body. Po nanesení malty desku urychleně přiložte na určené místo na zdi a přitlačte hladítkem, dokud nebude povrch v jedné rovině s již nalepenými deskami. Správně nanesená lepicí malta musí po přitlačení k podkladu tvořit min. 40% lepený povrch, přičemž vrstva lepidla by neměla být silnější než 10 mm.

Lepení desek z minerální vlny celoplošně zubovým hladítkem

Je-li podklad rovný a hladký, lze tepelně izolační desky lepit pomocí hřebenového hladítka. Přímo před nanesením lepicí malty na desku celý její povrch zatmelte tenkou vrstvou malty. Následně technikou „mokré na mokré“ naneste vrstvu lepicí malty s pomocí zubového hladítka (zuby 10-12 mm). Po nanesení malty desku urychleně přiložte na určené místo na zdi a přitlačte hladítkem, dokud nebude povrch v jedné rovině s již nalepenými deskami.

Desky z minerální vlny lepte na vazbu.

POZNÁMKY A DOPORUČENÍ K PROVÁDĚNÍ:

- Nepoužívejte na podkladech neošetřených proti kapilární elevaci.
- Před zahájením prací vhodným způsobem přikryjte a zajistěte místa jako okna, dveře či parapety.
- U čerstvě zhotovených cementových a cementovápenných podkladů musí být dodržena minimální doba zrání 28 dní.
- Velikost zatepované plochy vždy plánujte s ohledem na povětrnostní podmínky, druh podkladu a pracovní kapacitu.
- Před nalepením zateplení zjistěte, zda jsou po fasádě a v její blízkosti vedeny rozvody či potrubí, abyste zabránili jejich poškození při mechanickém kotvení zateplení (vrtání otvorů).
- Během nanášení a zasychání lepicí malty chraňte povrch před přímým slunečním zářením, atmosferickými srážkami a působením větru. Na lešeních používejte stínící síťovinu.
- Výztužná síťovina se nesmí lepit, pokud na tepelně izolační obklady nebyla nanášena lepicí malta.
- Při provádění výztužné vrstvy se nesmí používat tenčí vrstva lepicí malty než uvedena. Mělo by to za následek významné snížení odolnosti této vrstvy.
- Vyhněte se nanášení lepicí malty ve velmi tenkých vrstvách, které by mohlo vést k tomu, že nebude možno opravit drobné nerovnosti v podkladu.
- Nízká teplota, zvýšená vlhkost a nedostatečná cirkulace vzduchu prodlužují dobu zasychání a vytvrzování lepicí malty.
- Mějte na paměti, že zaschlá malta se obtížně odstraňuje a po dokončení prací si umyjte ruce a očistěte nářadí v tekoucí vodě. Povrch

VLASTNOSTI VÝROBKU:

- dobrá přídržnost k minerálním podkladům a minerální vlně,
- velmi dobrá zpracovatelnost,
- pro desky a lamely z minerální vlny.

POUŽITÍ:

BOLIX ZW je lepicí malta určená k lepení fasádních termoizolačních desek z minerální vlny s laminární a lamelovou strukturou, na typické minerální podklady jako beton, zdivo, cementové a cementovápenné omítky apod. v kontaktních systémech zateplení budov ETICS. Dále se používá k lepení desek z minerální vlny s jednou zkosenou hranou ve stropích prováděných v systému BOLIX IZO-STROP. Nepoužívejte k provádění výztužné vrstvy.

PŘÍPRAVA PODKLADU:

Před montáží tepelně izolačních desek:

Podklad musí být nosný, rovný, suchý, bez antiadhézních povlaků jako: prach, mastnota, bitumeny, řasy a další látky snižující přídržnost. Vrstvy podkladu s nízkou přídržností (např. nesoudržné omítky a nátěry, uvolněné části zdiva) odstraňte. Savé podklady (zejména plynobeton) ošetřete penetračním nátěrem BOLIX N. Hladké povrchy napenetrujte přípravkem BOLIX BETOGRUNT. V případě betonových podkladů zhotovených v bednění (včetně stropů, stěn) podklad:

- důkladně očistěte tvrdými kartáči,
- celý povrch odprašte odstraněním prachu, pylu a volných, s podkladem nespojených částic,
- penetrujte přípravkem BOLIX BETOGRUNT

Větší nerovnosti a poškození vyplňte maltou BOLIX W nebo BOLIX WB (betonové podklady). Před zahájením lepení tepelně izolačních desek na podklady s nízkou přídržností nebo jejichž vlastnosti nejsou známy, proveďte zkoušku přídržnosti. Na několika místech na fasádě nalepte vzorky fasádního polystyrenu TR 100 s rozměry 5x10x10 cm a tyto pak nejdříve za 3 dny ručně strhněte. Dojde-li k roztržení v polystyrenové vrstvě, je nosnost podkladu dostačující. V opačném případě je třeba podklad připravit např. broušením, odstraněním slabě soudržných vrstev či penetrací a zkoušku opakovat.

Před zatepováním budov s velkoformátovými obklady se doporučuje vypracovat posudek stavu upevnění strukturovaných obkladů.

PŘÍPRAVA VÝROBKU:

Obsah balení nasypete do nádoby s odměřeným množstvím čisté vody (4,8 ÷ 5,3 litru) a důkladně promíchejte nízkootáčkovou vrtačkou, dokud nedocílíte homogenní konzistence. Po opětovném promíchání po 5



Máte dotazy?

Zavolejte nám:
+421 911 856 104

Napište nám:

sevice@bolix.cz

Najdete nás:

www.bolix.cz
www.facebook.com/bolixsk
www.youtube.com/@bolixsk1579

BOLIX ZW

Lepicí malta k lepení desek z minerální vlny

čerstvě zašpiněných předmětů otřete vlhkým hadříkem, zaschlé cákance odstraňte mechanicky.

Pro přesné stanovení spotřeby se doporučuje provést testy na daném podkladě.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ:

Výrobek reaguje alkalicky, proto si chraňte oči a kůži. V případě bezprostředního zasažení očí vyplachujte velkým množstvím vody a vyhledejte lékaře.

SKLADOVÁNÍ:

Výrobek skladujte uzavřený v neporušených obalech, v tepl. +5 °C až +25 °C. Chraňte před průnikem vlhka. Výrobek skladujte mimo dosah dětí.

NEZBYTNÉ NÁŘADÍ:

- Míchačka nebo nízkootáčková vrtačka (400÷500 ot./min) s košíkovým míchacím nástavcem
- Velké a malé nerezové hladítko
- Nerezová špachtle a zednická lžice
- Kbelík
- Hladítko s hrubozrnným smirkovým papírem

SLOŽENÍ:

Suchá směs hydraulických pojiv a polymerů na bázi jemnozrnných minerálních pojidel a modifikačních přísad.

TECHNICKÉ ÚDAJE:

Níže uvedené technické parametry platí při teplotě +23 (±2) °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 (±5) %. V odlišných podmínkách se tyto parametry mohou lišit.

Teplota prostředí a podkladu během aplikace a zrání:

+5 °C až +25 °C

Relativní vzdušná vlhkost během aplikace a zrání:

max. 80 %

Sypná hustota:

cca 1,68 g/cm³ (±10 %)

Barva:

šedá

Doba zpracovatelnosti připravené malty:

≤ 1,5 h

Součinitel prostupu tepla λ:

≤ 0,78 W/(m*K)

Součinitel difuzního odporu μ:

≤ 25

Doba zasychání a vytvrzování lepicí malty po nalepení tepelně izolačních desek / provedení výztužné vrstvy:

min. 48 h

Balení:

pytel 25 kg

Počet balení na paletě a čistá hmotnost výrobku:

48 / cca 1200 kg

Doba použitelnosti:

12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu

ORIENTAČNÍ SPOTŘEBA:

≥ 4,0 kg/m²

Při lepení tepelně izolačních desek závisí spotřeba lepicí malty na rovinnosti a stavu podkladu, jakož i procentuální velikosti plochy nanášení lepicí malty na tepelně izolační desky. Při provádění výztužné vrstvy závisí spotřeba na tloušťce výztužné vrstvy.

BOLIX S.A. zaručuje odpovídající kvalitu výrobku, nemá však vliv na to, k jakému účelu bude použit, ani na způsob jeho aplikace. BOLIX nenese odpovědnost za výsledky práce zpracovatele návrhu a zhotovitele. Veškeré výše předložené informace byly uvedeny v dobré víře, v souladu s nejnovějšími poznatky a aplikačními technikami. Nenahrazují odbornou přípravu zpracovatele návrhu a zhotovitele, ani je nezprošťují povinnosti dodržovat pravidla stavebního řemesla a BOZP. V případě pochybností proveďte vhodné zkoušky nebo kontaktujte Oddělení technické podpory zákazníků BOLIX. Vydáním tohoto Technického listu pozbývají platnosti veškeré dřívější verze.



Máte dotazy?

Zavolejte nám:
+421 911 856 104

Napište nám:

sevice@bolix.cz

Najdete nás:

www.bolix.cz
www.facebook.com/bolixsk
www.youtube.com/@bolixsk1579