

| | | |
|---------------|----------------------------------|-------------|
| BOLIX® | PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH | Č. |
| | | 1906/EC/DEW |

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku:

BOLIX DESIGN COLLECTION MW

2. Zamýšlené/zamýšlená použití:

Zateplovací systém (ETICS) je určen k použití jako vnější tepelná izolace stěn. Stěny mohou být zhotoveny zdiva (klasických a betonových cihel, kamene apod.) nebo betonu (litého na staveništi nebo prefabrikovaných desek) s vrstvou omítky nebo bez. Systém může být používán na svislých stěnách, jak nových, tak při renovaci těch stávajících. Možné je také jeho použití na vodorovných nebo šikmých plochách, které nejsou vystaveny působení atmosférických srážek.

3. Výrobce:

BOLIX S.A., 34-300 Żywiec, ul. Stolarska 8, Polsko

4. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2:

NEUPLATŇUJE SE

5. Systém nebo systémy (-) posuzování a ověřování stálosti vlastností :

Systém 2+

6a. Harmonizovaná norma: **NEUPLATŇUJE SE**

Oznámený subjekt/oznámené subjekty: **NEUPLATŇUJE SE**

6b. Evropský dokument pro posuzování:

Evropské technické posouzení: **ETA-18/0630 z 10/04/2019 „Kompletní zateplovací systémy s omítkou (ETICS)“**

Subjekt pro technické posuzování: **Ústav keramiky a stavebních materiálů, 31-983 Kraków, ul. Cementowa 8**

Oznámený subjekt:

Ústav keramiky a stavebních materiálů, oznámený subjekt č. 1487

Ústav pro stavební techniku, oznámený subjekt č. 1488.

Certifikát o shodě závodní kontroly výroby 1488-CPR-0594/Z

7. Deklarovaná vlastnost/Deklarované vlastnosti:

| | | |
|---|---|---------------|
| Reakce na oheň | A2 – s1, d0 (všechny skladby) | ETAG 004:2013 |
| Odolnost proti cyklům stárnutí | Vyhovuje | ETAG 004:2013 |
| Nasákavost | <1 kg/m ² po 1 h ≥ 0,5 kg/m ² po 24 h (systém s BOLIX DECO, BOLIX TM, BOLIX TM DECO) < 0,5 kg/m ² po 24 h (další systémy) | ETAG 004:2013 |
| Odolnost proti nárazu | Viz Tabulka 1. | ETAG 004:2013 |
| Propustnost vodních par | Viz Tabulka 2. | ETAG 004:2013 |
| Uvolňování nebezpečných látek | Viz bod 3 v Bezpečnostním listu | - |
| Pevnost připevnění (příčný posun) | NPD | ETAG 004:2013 |
| Soudržnost mezi výztužnou vrstvou a tepelně izolačním výrobkem | ≥ 0,08 MPa | ETAG 004:2013 |
| Soudržnost mezi lepicí maltou a podkladem (betonem) a mezi lepicí maltou a tepelně izolačním výrobkem | Vyhovuje (Viz Tabulka 3) | ETAG 004:2013 |
| Odolnost proti zatížení větrem | Viz Tabulka 4 | ETAG 004:2013 |
| Zvuková izolace | NPD | ETAG 004:2013 |
| Tepelný odpor | Viz Tabulka 5. | ETAG 004:2013 |

Tabulka 1: Odolnost proti nárazu


| Konečná povrchová úprava: Výztužná vrstva BOLIX UBG+ BOLIX FLEX s omítkou uvedenou níže* | Jedna vrstva síťoviny (bod 3.2); tloušťka vrstvy 3,0-5,0 mm MW desky z minerální vlny | Jedna vrstva síťoviny (bod 3.2); tloušťka vrstvy 3,0-5,0 mm Lamely z minerální vlny |
|--|---|---|
| BOLIX WS + BOLIX T + BOLIX DECO LAZUR | Kategorie II | Kategorie III |
| BOLIX MPKA 15 + BOLIX SG + BOLIX SMP + BOLIX SIG + BOLIX SIL / SIL complex | Kategorie II | Kategorie III |
| BOLIX MPKA 15 + BOLIX SG + BOLIX SMP + BOLIX SIG + BOLIX SIL-P | Kategorie II | Kategorie II |
| BOLIX SMP + BOLIX SIG + BOLIX SIL / SIL complex | Kategorie III | Kategorie III |
| BOLIX SMP + BOLIX SIG + BOLIX SIL-P | Kategorie III | Kategorie III |
| BOLIX TBR + BOLIX BRICK POINT | Kategorie I | Kategorie I |
| BOLIX DECO | Kategorie I | Kategorie I |
| BOLIX TM | Kategorie I | Kategorie II |
| BOLIX TM DECO | Kategorie II | Kategorie II |
| BOLIX SIT 1 KA + BOLIX SIT 0,3 KA | Kategorie II | Kategorie II |

| Konečná povrchová úprava: Výztužná vrstva BOLIX UWM s omítkou uvedenou níže* | Jedna vrstva síťoviny (bod 3.2); tloušťka vrstvy 3,0-5,0 mm MW desky z minerální vlny | Jedna vrstva síťoviny (bod 3.2); tloušťka vrstvy 3,0-5,0 mm Lamely z minerální vlny |
|--|---|---|
| BOLIX T + BOLIX WS + BOLIX T + BOLIX DECO LAZUR | Kategorie II | Kategorie III |
| BOLIX OP + BOLIX MPKA 15 + BOLIX SG + BOLIX SMP + BOLIX SIG + BOLIX SIL / SIL complex | Kategorie II | Kategorie III |
| BOLIX OP + BOLIX MPKA 15 + BOLIX SG + BOLIX SMP + BOLIX SIG + BOLIX SIL-P | Kategorie II | Kategorie II |
| BOLIX SG + BOLIX SMP + BOLIX SIG + BOLIX SIL / SIL complex | Kategorie III | Kategorie III |
| BOLIX SG + BOLIX SMP + BOLIX SIG + BOLIX SIL-P | Kategorie III | Kategorie III |
| BOLIX TBR + BOLIX BRICK POINT | Kategorie I | Kategorie I |
| BOLIX OP + BOLIX DECO | Kategorie I | Kategorie I |
| BOLIX OP + BOLIX TM | Kategorie I | Kategorie II |
| BOLIX OP + BOLIX TM DECO | Kategorie II | Kategorie I |
| BOLIX SIG KOLOR + BOLIX SIT 1 KA + BOLIX SIT 0,3 KA | Kategorie I | Kategorie I |

*týká se systémů s jednou vrstvou síťoviny BOLIX HD 145/S; R117A101; BOLIX HD 158/S; ST 2924-100/7 KM; BOLIX HD 160/S; 03-1; SSA-1363-160SM0.5A; ST 112-100/7KM; BOLIX HD 174/S

Tabulka 2: Propustnost vodních par

| Konečná povrchová úprava Výztužná/základní vrstva BOLIX UBG + FLEX nebo BOLIX UWM + penetrační nátěr + omítka+ penetrační nátěr + vhodný dekorační nátěr (je-li uvedeno) | Ekvivalentní difuzní tloušťka (S_d) |
|---|---|
| BOLIX T + BOLIX WS + BOLIX T + BOLIX DECO LAZUR + BOLIX OM | $\leq 1,0$ m výsledky zkoušek: 0,3 m |
| BOLIX OP + BOLIX MPKA 15 + BOLIX SG + BOLIX SMP + BOLIX SIG + BOLIX SIL / SIL complex + BOLIX SIG + BOLIX SIL-P | $\leq 1,0$ m výsledky zkoušek: 0,2 m 0,2 m |
| BOLIX SG + BOLIX SMP + BOLIX SIG + BOLIX SIL / SIL complex + BOLIX SIG + BOLIX SIL-P | $\leq 1,0$ m výsledky zkoušek: 0,2 m 0,2 m |
| BOLIX TBR + BOLIX BRICK POINT + BOLIX BIK | $\leq 1,0$ m výsledky zkoušek: 0,2 m |
| BOLIX OP + BOLIX DECO | $\leq 1,0$ m výsledky zkoušek: 0,3 m |
| BOLIX OP + BOLIX TM | $\leq 1,0$ m výsledky zkoušek: 0,5 m |
| BOLIX OP + BOLIX TM DECO | $\leq 1,0$ m výsledky zkoušek: 0,3 m |

| | | |
|---|----------------------------------|-------------|
|  | PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH | Č. |
| | | 1906/EC/DEW |

| | |
|--|---|
| BOLIX SIG KOLOR + BOLIX SIT 1 KA + BOLIX SIT 0,3 KA + BOLIX SIG + BOLIX SIL / SIL complex + BOLIX SIG + BOLIX SIL-P | $\leq 2,0$ m výsledky zkoušek: 0,5 m 0,6 m |
|--|---|

Tabulka 3: Soudržnost mezi lepicí maltou a podkladem (betonem) a mezi lepicí maltou a tepelně izolačním výrobkem

| Lepicí hmoty | Materiál | Počáteční tahová přídržnost | 48 h ve vodě + 2 h schnutí | 48 h ve vodě + 7 d schnutí |
|--------------|----------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Bolix ZW | Beton | $\geq 0,80$ MPa | $\geq 0,60$ MPa | $\geq 0,90$ MPa |
| | EPS | $\geq 0,08$ MPa | $\geq 0,03$ MPa | $\geq 0,08$ MPa |
| Bolix UWM | Beton | $\geq 0,80$ MPa | $\geq 0,60$ MPa | $\geq 0,80$ MPa |
| | EPS | $\geq 0,08$ MPa | $\geq 0,03$ MPa | $\geq 0,08$ MPa |

Tabulka 4: Odolnost proti zatížení větrem

| | | | |
|---|---|-------------|-----------------------------------|
| Hmoždinky připevněné skrz izolační výrobek nebo skrz výztuž, pro něž platí následující hodnoty síly při porušení: | Průměr talíře kotvy | | ≥ 60 mm |
| Vlastnosti desek z MW pro něž platí následující hodnoty síly při porušení: | Tloušťka | | ≥ 50 mm |
| | Pevnost v tahu kolmo k rovině desky | | ≥ 10 kPa |
| Destruktivní síla, N | Hmoždinky umístěné v ploše (zkouška protažením) suché podmínky | R_{panel} | Minimální: 263 Průměrně: 317 |
| | Hmoždinky umístěné v ploše (zkouška protažením) vlhké podmínky | R_{panel} | Minimální: 288 Průměrně: 336 |
| | Hmoždinky umístěné ve spárách (zkouška protažením) suché podmínky | R_{joint} | Minimální: 182 Průměrně: 277 |
| | Hmoždinky umístěné ve spárách (zkouška protažením) suché podmínky | R_{joint} | Minimální: 155 Průměrně: 215 |
| | Hmoždinky umístěné ve spárách* (statická zkouška pěnovým blokem) suché podmínky | R_{joint} | Minimální: 1120 Průměrně: 1170 |
| Hmoždinky připevněné skrz izolační výrobek **, pro něž platí následující hodnoty síly při porušení: | Průměr talíře kotvy | | ≥ 60 mm |
| Vlastnosti desek z MW pro něž platí následující hodnoty síly při porušení: | Tloušťka | | ≥ 110 mm |
| | Pevnost v tahu kolmo k rovině desky | | ≥ 10 kPa |
| Destruktivní síla, N | Hmoždinky umístěné v ploše (zkouška protažením) suché | R_{panel} | Minimální: 518 |
| | | | Průměrně: 545 |

| | | |
|---------------|----------------------------------|-------------|
| BOLIX® | PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH | Č. |
| | | 1906/EC/DEW |

| | | | | |
|--|---|-------------|-------------------------|------------|
| | podmínky | | | |
| | Hmoždinky umístěné v ploše (zkouška protažením) vlhké podmínky | R_{panel} | Minimální: Průměrně: | 379 400 |
| | Hmoždinky umístěné ve spárách (zkouška protažením) suché podmínky | R_{joint} | Minimální: Průměrně: | 582 605 |
| | Hmoždinky umístěné ve spárách (zkouška protažením) suché podmínky | R_{joint} | Minimální: Průměrně: | 360 382 |

* tuhost talíři kotev upevněných skrz výztuž musí být alespoň 0,6 kN/mm

** tuhost talíři kotev musí být alespoň 0,6 kN/mm

Tabulka 5: Tepelný odpor ETICS

| | |
|---|---|
| Tepelný odpor tepelně izolačního výrobku R_D | Hodnota deklarovaná výrobcem tepelně izolačního výrobku (viz označení výrobku uvedené na obalu) |
| Tepelný odpor svrchní omítky R_{render} | 0,02 (m ² · K)/W |
| Tepelný odpor ETICS celkově | $R_{ETICS} = R_D + R_{render}$ |
| <p>Hodnota součinitele prostupu tepla je ovlivňována tepelnými můstky v místech mechanického kotvení, které je třeba zohlednit ve výpočtu pomocí níže uvedeného vzorce (EN ISO 6946:2007):</p> $U, = U + \chi_p \cdot n$ <p>přičemž:</p> <ul style="list-style-type: none"> n - počet kotev na 1 [m²] χ_p [W/K] - Bodový činitel prostupu tepla – hodnota deklarovaná výrobcem nebo: <ul style="list-style-type: none"> = 0,002 W/K pro kotvy s rozpínacím trnem z nerez oceli, s hlavou potaženou umělou hmotou a kotvy se vzduchovou mezerou nad hlavou trnu = 0,004 W/K pro kotvy s galvanicky pozinkovaným ocelovým rozpínacím trnem s hlavou potaženou umělou hmotou = 0,008 W/K pro všechny ostatní kotvy (nejhorší případ) | |

8. Příslušná technická dokumentace nebo specifická technická dokumentace:

NEUPLATŇUJE SE

Užitné vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 na výhradní zodpovědnost výrobce uvedeného výše.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

BOLIX®
INŻYNIER ROZWOJU PRODUKTU
Witold Charyasz
Witold Charyasz

Żywiec, 09/07/2019