

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku:

BOLIX BriQ-Therm MW

2. Zamýšlené/zamýšlená použití:

Systém může být používán na svislých stěnách, jak nových, tak při renovaci těch stávajících. Možné je také jeho použití na vodorovných nebo šikmých plochách, které nejsou vystaveny působení atmosférických srážek.

3. Výrobce:

BOLIX S.A., 34-300 Żywiec, ul. Stolarska 8, Polsko

4. Zplnomocněný zástupce:

NEUPLATŇUJE SE

5. Systém nebo systémy (-) posuzování a ověřování stálosti vlastností :

Systém 2+

6a. Harmonizovaná norma: **NEUPLATŇUJE SE**

Oznámený subjekt/oznámené subjekty: **NEUPLATŇUJE SE**

6b. Evropský dokument pro posuzování:

Evropské technické posouzení: **ETA-20/0853 z 28/06/2021 „Kompletní zateplovací systémy s omítkou (ETICS)“**

Subjekt pro technické posuzování: **Ústav keramiky a stavebních materiálů, 31-983 Kraków, ul. Cementowa 8**

Oznámený subjekt:

Ústav keramiky a stavebních materiálů, oznámený subjekt č. 1487

Ústav pro stavební techniku, oznámený subjekt č. 1488.

Certifikát o shodě závodní kontroly výroby 1488-CPR-0453/Z

7. Deklarovaná vlastnost/Deklarované vlastnosti:

BOLIX	PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH	Č.
		2114/EC/QMW

Reakce na oheň	A2 – s1, d0	EAD-040083-00-0404
Odolnost proti cyklům stárnutí	Vyhovuje	EAD-040083-00-0404
Nasákavost	<0.3 kg/m ² po 1 h < 0.5 kg/m ² po 24 h	EAD-040083-00-0404
Odolnost proti rázu	Kategorie I Viz Tabulka 1.	EAD-040083-00-0404
Propustnost vodních par	<0,3 m Viz Tabulka 2.	EAD-040083-00-0404
Uvolňování nebezpečných látek	Viz bod 3 v Bezpečnostním listu	-
Pevnost připevnění (příčný posuv)	NPD	EAD-040083-00-0404
Soudržnost mezi výztužnou/základní vrstvou a izolačním výrobkem	≥ 10 kPa pro minerální vlny ≥ 80 kPa pro lamely *zničení ve vlně	EAD-040083-00-0404
Soudržnost mezi lepicí hmotou a podkladem a mezi lepicí hmotou a izolačním výrobkem	Vyhovuje (Viz Tabulka 3)	EAD-040083-00-0404
Odolnost proti zatížení větrem	Viz Tabulka 4	EAD-040083-00-0404
Zvuková izolace	NPD	EAD-040083-00-0404
Tepelný odpor	1.19 pro nejnižší tloušťku panelů MW 7.16 pro největší tloušťku MW desek Viz Tabulka 5.	EAD-040083-00-0404

Tabulka 1: Odolnost proti rázu

		Náraz tvrdého tělesa		Kategorie odolnosti proti nárazu
		Energie nárazu 3 J	Energie nárazu 10 J	
Jedna vrstva sklotextilní síťoviny BOLIX HD 145/S	Obyčejné desky z minerální vlny MW podle Přílohy 1	Průměr otisku (mm) / poškození		I
Konečná povrchová úprava: Výztužná/základní vrstva BOLIX BQB 1,5 mm + BOLIX WM + penetrační přípravek + omítka: BOLIX BQS 3,0 mm		0 / bez prasklin, bez proražení	6 / bez prasklin, bez proražení	

Konečná povrchová úprava: Výztužná/základní vrstva BOLIX UWM + penetrační přípravek + omítka:	BOLIX BQB 1,5 mm + BOLIX BQS 3,0 mm	0 / bez prasklin, bez proražení	0 / bez prasklin, bez proražení	I
		Náraz tvrdého tělesa		
Jedna vrstva sklotextilní síťoviny BOLIX HD 145/S Lamelové MW desky podle Přílohy 1		Energie nárazu 3 J	Energie nárazu 10 J	Kategorie odolnosti proti nárazu
		Průměr otisku (mm) / poškození		
Konečná povrchová úprava: Výztužná/základní vrstva BOLIX WM + penetrační přípravek + omítka:	BOLIX BQB 1,5 mm + BOLIX BQS 3,0 mm	0 / bez prasklin, bez proražení	6 / bez prasklin, bez proražení	I
Konečná povrchová úprava: Výztužná/základní vrstva BOLIX UWM + penetrační přípravek + omítka:	BOLIX BQB 1,5 mm + BOLIX BQS 3,0 mm	0 / bez prasklin, bez proražení	8 / bez prasklin, bez proražení	I

*týká se systémů s jednou vrstvou síťoviny BOLIX HD 145/S; R117A101; SSA-1363-145; BOLIX HD158/S; ST 2924-100/7KM; R 131 A101; BOLIX HD 160/S; 03-1; SSA-1363-160; BOLIX HD 160/S; SSA-1363-160; BOLIX HD 174/S; ST 112-100/7 KM

Tabulka 2: Propustnost vodních par

		Ekvivalentní difuzní tloušťka s_d
Konečná povrchová úprava: Výztužná/základní vrstva BOLIX WM + penetrační přípravek + omítka:	BOLIX BQB 2,5 mm + BOLIX BQS 6,0 mm	0,20 m
	<i>Tloušťka vrchní vrstvy: 11,6 mm</i>	
Konečná povrchová úprava: Výztužná/základní vrstva BOLIX UWM + penetrační přípravek + omítka:	BOLIX BQB 2,5 mm + BOLIX BQS 6,0 mm	0,20 m
	<i>Tloušťka vrchní vrstvy: 11,6 mm</i>	

Tabulka 3: Soudržnost mezi lepicí hmotou a podkladem a mezi lepicí hmotou a izolačním výrobkem

	Přidrženost k podkladu (kPa)

		průměrně	minimálně
BOLIX ZW**	laboratorní podmínky	1535*	1390
	48 hodin ve vodě + 2 hodiny 23 °C/50 % RH	988*	895
	2 dny ve vodě + 7 dní 23°C/ 50 %	2030*	1876
BOLIX WM**	laboratorní podmínky	928*	830
	48 hodin ve vodě + 2 hodiny 23 °C/50 % RH	744*	650
	2 dny ve vodě + 7 dní 23°C/ 50 %	1040*	920
BOLIX UWM**	laboratorní podmínky	1379*	1256
	48 hodin ve vodě + 2 hodiny 23 °C/50 % RH	914*	764
	48 hodin ve vodě + 7 dní 23°C/ 50 %	1837*	1690
*destrukce v lepidle; **tloušťka vrstvy lepidla – cca 3 mm Minimální lepený povrch: S = 42 %			
		Přilnavost k tepelné izolaci (kPa)	
		průměrně	minimálně
BOLIX ZW**	laboratorní podmínky	83*	80
	48 hodin ve vodě + 2 hodiny 23 °C/50 % RH	53*	45
	2 dny ve vodě + 7 dní 23 °C/ 50 % RH	81*	77
BOLIX WM**	laboratorní podmínky	113*	107
	48 hodin ve vodě + 2 hodiny 23 °C/50 % RH	85*	83
	2 dny ve vodě + 7 dní 23 °C/ 50 % RH	114*	108
BOLIX UWM**	laboratorní podmínky	80*	70
	48 hodin ve vodě + 2 hodiny 23 °C/50 % RH	58*	47
	2 dny ve vodě + 7 dní 23 °C/ 50 % RH	80*	77
*zničení ve vlně; **tloušťka lepidla - asi 3 mm Minimální lepený povrch: S = 42 %			

Tabulka 4: Odolnost proti zatížení větrem

Hmoždinky připevněné skrz izolační výrobek nebo skrz výztuž, pro které platí následující hodnoty destruktivní síly	Mechanické spojovací prostředky (kotvy) podle přílohy 2		
	Průměr talířku (mm)		≥ 60
Vlastnosti obyčejných desek z MW , pro něž platí následující hodnoty síly při zničení	Tloušťka (mm)		≥ 50
	Pevnost v tahu kolmo k rovině desky (kPa)		≥ 13
	za suchých podmínek po 28 dnech ve vlhkém prostředí		≥ 10
Destruktivní síla (kN)	Hmoždinky umístěné v ploše (zkouška protažením) suché podmínky	R_{panel}	Výsledky: 0,336; 0,343; 0,351; 0,263; 0,291 Průměrně: 0,317
	Hmoždinky umístěné v ploše (zkouška protažením) vlhké podmínky	R_{panel}	Výsledky: 0,363; 0,361; 0,303; 0,365; 0,288 Průměrně: 0,336
	Hmoždinky umístěné ve spáře (zkouška protažením) suché podmínky	R_{joint}	Výsledky: 0,382; 0,183; 0,273; 0,182; 0,365 Průměrně: 0,277
	Hmoždinky umístěné ve spáře (zkouška protažením) vlhké podmínky	R_{joint}	Výsledky: 0,155; 0,263; 0,166; 0,258; 0,231 Průměrně: 0,215

* tuhost talíři kotev upevněných skrz výztuž musí být alespoň 0,6 kN / mm

Tabulka 5: Tepelný odpor ETICS

Tepelný odpor tepelně izolačního výrobku R_D	Hodnota deklarovaná výrobcem tepelně izolačního výrobku (viz označení výrobku uvedené na obalu)
Tepelný odpor vrchní omítky R_{render}	0,02 (m ² · K)/W
Tepelný odpor ETICS celkově	$R_{ETICS} = R_D + R_{render}$
Výpočet součinitele prostupu tepla pro stěnu s instalovaným systémem ETICS se provádí podle normy EN ISO 6946: přičemž:	$U_c = U + \chi_p \cdot n$

$\chi_p \cdot n$ je třeba zohlednit, když je jeho hodnota větší než 0,04 W/(m²·K)U_c: celkový (upravený) součinitel prostupu pro celou stěnu (W/(m²·K))n: počet hmoždinek (ve výrobku pro tepelnou izolaci) na 1 m² χ_p : lokální vliv tepelného mostu způsobeného hmoždinkou. Hodnoty uvedené níže mohou být přijaty, pokud v ETA nejsou pro hmoždinky uvedeny:

= 0,002 W/K pro kotvy s rozpínacím trnem z nerez oceli, s hlavou potaženou umělou hmotou a kotvy se

vzduchovou mezerou nad hlavou trnu ($\chi_p \cdot n$ zanedbatelná pro n < 20)

= 0,004 W/K pro hmoždinky s galvanicky pozinkovaným ocelovým rozpínacím trnem s hlavou potaženou umělou hmotou

($\chi_p \cdot n$ zanedbatelná pro n < 10)

= zanedbatelné pro plastové kotevní prvky (armované nebo ne skelnými vlákny)

U: součinitel prostupu tepla celé stěny (se systémem ETICS, bez tepelných mostů) (W/(m²·K)) stanovený následovně:

$$U = \frac{1}{R_i + R_{render} + R_{substrate} + R_{se} + R_{si}}$$

přičemž:

R_i: teplotní odpor výrobku pro tepelnou izolaci (v souladu s prohlášením v souladu k EN 13163) v (m²·K)/WR_{render}: teplotní odpor svrchní vrstvy úpravy (cca 0,02 v (m²·K)/W nebo stanovený v souladu s EN 12667 nebo EN 12664)R_{substrate}: tepelný odpor zdi budovy v (m²·K)/WR_{se}: tepelný odpor na vnější straně v (m²·K)/WR_{si}: tepelný odpor na vnitřní straně v (m²·K)/W

Hodnota tepelného odporu každého výrobku pro tepelnou izolaci musí být uvedena v technické dokumentaci výrobce, včetně rozsahu pro různé tloušťky. Navíc by, pokud jsou v systému použity, měla být uvedena bodová tepelná vodivost hmoždinek.

8. Příslušná technická dokumentace nebo specifická technická dokumentace:

NEUPLATŇUJE SE

Užité vlastnosti výše uvedeného výrobku jsou ve shodě se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 na výhradní zodpovědnost výrobce uvedeného výše.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

BOLIX®
INŻYNIER ROZWOJU PRODUKTU

Witold Charyasz

Żywiec, 28/12/2021